



COMUNE DI SORI
PROVINCIA DI GENOVA
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

TIPO DENUNCIA: ISCRIZIONE DI VARIAZIONE
UTENZA DOMESTICA

IL DICHIARANTE	
NATO A	IL
RESIDENTE A	VIA/PIAZZA
CODICE FISCALE	
TEL.	MAIL/PEC
PRESENTA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)	
<input type="checkbox"/> PER CONTO PROPRIO	
<input type="checkbox"/> IN QUALITA' DI	DEL SIGNOR
CODICE FISCALE	
DELL'ENTE/SOCIETA'	
CODICE FISCALE/PARTITA IVA	
SEDE LEGALE IN	
COD. ATECO attività preval.	
DESCRIZIONE ATTIVITA'	
TEL.	MAIL/PEC

DENUNCIA AI FINI DEL TRIBUTO TARI I SEGUENTI IMMOBILI DI CUI E':
 PROPRIETARIO LOCATARIO ALTRO _____

DESTINAZIONE D'USO E INDIRIZZO DEGLI IMMOBILI E DELLE AREE DENUNCIATE	Superficie MQ.	Dati Catastali obbligatori			DECORRENZA
		Foglio	Part.	Sub	
1) Via _____ civ. _____ int. _____ tipo uso _____					
Di proprietà di:		Note:			
Precedentemente condotti da:					
DESTINAZIONE D'USO E INDIRIZZO DEGLI IMMOBILI E DELLE AREE DENUNCIATE	Superficie MQ.	Dati Catastali obbligatori			DECORRENZA
2) Via _____ civ. _____ int. _____ tipo uso _____		Foglio	Part.	Sub	
Di proprietà di:		Note:			
Precedentemente condotti da:					
DESTINAZIONE D'USO E INDIRIZZO DEGLI IMMOBILI E DELLE AREE DENUNCIATE	Superficie MQ.	Dati Catastali obbligatori			DECORRENZA
3) Via _____ civ. _____ int. _____ tipo uso _____		Foglio	Part.	Sub	
Di proprietà di:		Note:			
Precedentemente condotti da:					

Data _____ Firma del Dichiarante _____

Si informa, ai sensi del D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente per le finalità di liquidazione, accertamento e riscossione TARI, con le modalità previste dalle leggi e dai regolamenti vigenti. I dati in possesso del Comune possono essere forniti ad altri soggetti pubblici (ad es. Ministero, Guardia di Finanza, ecc.) per lo svolgimento delle rispettive funzioni istituzionali, nei limiti stabiliti dalla legge e dai regolamenti. L'interessato potrà esercitare i diritti di cui all'art. 07 del D.Lgs. 196/2003.



COMUNE DI SORI
PROVINCIA DI GENOVA
TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

COMPOSIZIONE DEL NUCLEO FAMILIARE (totale componenti: _____)

COGNOME E NOME	LUOGO DI NASCITA	DATA DI NASCITA	CODICE FISCALE	TIPO DI VINCOLO

Data _____ Firma del Dichiarante _____

RICHIESTE DI RIDUZIONI

il sottoscritto _____ chiede inoltre per l'abitazione denunciata al _____ punto _____ di Via _____

RIDUZIONE 20% della quota variabile della tariffa per SMALTIMENTO IN PROPRIO DEGLI SCARTI ORGANICI mediante compostaggio domestico come previsto nel "Regolamento comunale sulla gestione dei rifiuti solidi urbani" (La riduzione tariffaria sopra indicata compete a richiesta dell'interessato e decorre dalla data di presentazione. La stessa viene riconosciuta tramite conguaglio che verrà operato nel successivo invio del documento di riscossione relativo alla medesima utenza. Tale riduzione sarà spettante anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio, entro 30 giorni dalla cessazione stessa)

RIDUZIONE 20% della quota fissa e variabile della tariffa per UTENZE LA CUI DISTANZA DAL PIÙ VICINO PUNTO DI RACCOLTA SIA SUPERIORE A 300 METRI LINEARI, MA INFERIORE A 500 METRI LINEARI (la distanza deve essere determinata in base al più breve percorso carrabile o pedonale, su viabilità esclusivamente pubblica, necessario per raggiungere il più vicino punto di raccolta dei rifiuti escludendo eventuali vie o aree di accesso private agli insediamenti - La riduzione tariffaria sopra indicata compete a richiesta dell'interessato e decorre dalla data di presentazione. La stessa viene riconosciuta tramite conguaglio che verrà operato nel successivo invio del documento di riscossione relativo alla medesima utenza. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla sua applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione. La stessa cessa comunque alla data in cui vengono meno le condizioni per la sua fruizione, anche se non dichiarate)

RIDUZIONE 50% della quota fissa e variabile della tariffa per UTENZE LA CUI DISTANZA DAL PIÙ VICINO PUNTO DI RACCOLTA SIA SUPERIORE A 500 METRI LINEARI ((la distanza deve essere determinata in base al più breve percorso carrabile o pedonale, su viabilità esclusivamente pubblica, necessario per raggiungere il più vicino punto di raccolta dei rifiuti escludendo eventuali vie o aree di accesso private agli insediamenti - La riduzione tariffaria sopra indicata compete a richiesta dell'interessato e decorre dalla data di presentazione. La stessa viene riconosciuta tramite conguaglio che verrà operato nel successivo invio del documento di riscossione relativo alla medesima utenza. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla sua applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione. La stessa cessa comunque alla data in cui vengono meno le condizioni per la sua fruizione, anche se non dichiarate)

IL CONTRIBUENTE SI IMPEGNA A CONSENTIRE I SOPRALLUOGHI PREVISTI DALL'ART. 20 COMMA 4 DEL REGOLAMENTO TARI.

Data _____ Firma del Richiedente _____